

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)
среднего профессионального образования базовой подготовки
по специальности среднего профессионального образования
26.02.02 «Судостроение»

В соответствии с ППССЗ по специальности 26.02.02 «Судостроение» профессиональный учебный цикл включает следующие профессиональные модули (далее – ПМ) и соответствующие им междисциплинарные курсы (далее – МДК):

	Наименование ПМ	Виды работ по учебной практике	Виды работ по производственной практике
ПМ.01	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.		<ul style="list-style-type: none"> -Сборка узлов и плоскостных секций небольших габаритных размеров; -Установка и проверка несложных узлов; -Выполнение контуровки несложных конструкций по шаблонам и разметке;Формирование навыков работы с проверочным инструментом; -Выполнение подрезки и электроприхватки конструкций при сборке в нижнем положении; -Выполнение зачистки кромок и сверление пневматической машиной при сборочных работах. Оформлять документацию по итогам проведения контроля качества продукции Участие в проведении контроля сырья, полуфабрикатов в соответствии с требованиями нормативной и технологической документацией - Участие в проведении контроля технологического процесса и качества готовой продукции в соответствии с требованиями нормативной и технологической документацией

<p style="text-align: center;">ПМ.02</p>	<p style="text-align: center;">Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сборка узлов и плоскостные секции малых габаритов без погиби; - установка и проверка несложных узлов; - выполнение контуровки несложных конструкций по шаблонам и размерам; - выполнение зенкования, зенкерования, развертывания; - формирование навыков работы с проверочным инструментом; - выполнение разметки и маркировки детали; - построение технологического процесса обработки детали; - выполнение подрезки при сборке и электроприхватку конструкций в нижнем положении; - выполнение зачистки кромок и сверление пневматической машинкой при сборочных работах. - составление и оформление документации по порядку и последовательности проектирования технологических процессов. - оформление технико-нормировочных документов - усвоение назначения, условий работы сварной конструкции; - выписка технических условий на сборку сварной конструкции; - изучение основных положений технологического процесса и сопоставление его с фактическим выполнением в цехе; - снятие эскизов с используемых приспособлений; - запись технических характеристик оборудования и сертификатов на основные и вспомогательные материалы; - нормирование трудозатрат, тарифно-квалификационных данных по специальностям и разрядам; - изучение организации рабочих мест заготовителей, сборщиков и сварщиков; - ознакомление с организацией и методами технического контроля и
---	--	--

			<p>выписка основных данных из инструкции по контролю сборочно-сварочных работ и требованиям к качеству готовой продукции;</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение системы планирования изготовления металлоконструкции и порядка доведения плана до рабочего места; - ознакомление с производственным циклом изготовления изделий в цехе, с загрузкой оборудования и рабочих мест; - выполнение в эскизах, с указанием размеров, планировки оборудования и рабочих мест участков цеха и показ на них технологических потоков; - фиксирование технико-экономических показателей работы заготовительного и сборочно-сварочного участков цеха;
ПМ.03	Управление подразделением организации		<p>Обеспечивать соблюдение правил безопасности труда и выполнение требований производственной санитарии</p> <p>Участие в планирование, организации и контроле исполнения работ на всех стадиях работ</p> <p>Оформление результатов проведения контроля качества</p> <p>Анализ производственных показателей эффективности выполняемых работ</p> <p>Применение компьютерных и телекоммуникационных средств в процессе организации работы подразделения</p> <p>Участвовать в планировании работ бригады, участка судостроительного производства</p>
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение правил техники безопасности и охраны труда при выполнении слесарных операций и при работе с РД; 2. Выполнение слесарных операций: правка и гибка, разметка, рубка, резка механическая, опиливание и зачистка металла 	<p>Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке и проверке простых узлов и деталей</p> <p>Выполнение простых слесарных операций при сборке, установке,</p>

		<p>3. Оработка навыков обработки отверстий и нарезания резьбы</p> <p>4. Выполнение сборки разъёмных и неразъёмных соединений</p> <p>5. Оработка навыков изготовления элементов набора для сборки плоских малогабаритных секций</p> <p>6. Осуществление подготовки рабочего места РД и металла к сварке;</p> <p>7. Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в различных пространственных положениях</p> <p>8. Выполнение РД сварки тонколистового металла в различных пространственных положениях покрытыми электродами</p> <p>9. Выполнение РД сварки толстолистового металла в различных пространственных положениях покрытыми электродами</p> <p>10. Выполнение сварки стыкового сварного соединения в различных пространственных положениях стыка труб из низкоуглеродистой стали различных диаметров поворотным и неповоротным способом;</p> <p>11. Выполнение комплексной работы по сборки макета малогабаритной секции;</p>	<p>демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке и проверке простых узлов и деталей</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки покрытыми электродами простых деталей неответственных металлоконструкций и трубопроводов из углеродистых сталей.</p> <p>Проведение простых операций по сборке, установке, демонтажу плоских малогабаритных секций, установке и проверке простых узлов и деталей</p> <p>Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций</p>
--	--	--	---

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, и составляет 900 часов (25 недель). Сроки проведения установлены в соответствии с ППССЗ образовательного учреждения.

Учебная и производственная практика по профилю специальности проводится в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в несколько периодов; преддипломная практика проводится непрерывно.

Учебная практика направлена на получение первоначального практического опыта, и проводится как в образовательном учреждении, так и в организациях (на предприятиях) на основании договоров между организацией и образовательным учреждением.

Практика по профилю специальности направлена на освоение обучающимся общих и профессиональных компетенций и проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика направлена как на углубление и развитие у студента общих и профессиональных компетенций, так и на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Формы отчетности студентов по учебной практике – дневник практики, макеты, экспонаты, собранные схемы; по производственной практике - дневник, отчет, программные продукты; по преддипломной практике - отчет.